

HFL

Tours de refroidissement à circuit fermé



Avantages principaux

- Économies d'eau inégalées
- Compacte
- Contrôle de l'hygiène exceptionnel

Caractéristiques de la HFL

Contre-courant, ventilateur centrifuge, soufflage forcé
Refroidissement hybride humide/sec

Plage de capacités

Jusqu'à 1870 kW

Température maximale du fluide entrant

82°C

Applications typiques

- Applications de conditionnement d'air et applications industrielles de moyennes à grandes
- Installations requérant de faibles hauteurs
- Exigences d'économies d'eau
- Exigences de diminution de panache
- Enceintes étroites et installations requérant une seule entrée d'air
- Installations à l'intérieur
- Installations critiques par rapport au bruit

Économies d'eau inégales

- Système de régulation de débit **intelligent breveté !**
Avec une [vanne 3 voies](#) pour un réglage précis de la température de sortie du fluide et des économies d'eau annuelles inégales.
- Adaptable au profil de charge pour le fonctionnement en mode **sec**, **adiabatique** ou combiné **humide/sec**.

Compacte

- **Installation** côte à côte pour les tours à double cellule. Accès du bassin d'eau côté connexion de la tour.
- **Très faible hauteur.** Parfaitement adaptée à l'installation **sur les toits** ou dans les enceintes étroites.
- **Faible poids en fonctionnement.** Le bassin d'eau ne contient que 1/4 de l'eau des refroidisseurs évaporatifs de fluide conventionnels.

Contrôle de l'hygiène exceptionnel

- **Fonctionnement en mode sec** 10 mois par an possible selon l'application et les conditions météorologiques.
- Bassin à vidange automatique **autonettoyant** pour prévenir la stagnation d'eau.
- **Bassin d'eau à l'extérieur du flux d'air** et accessible durant le fonctionnement

Pour réduire le bruit

- **Ventilateurs centrifuges à faible niveau sonore** pour un environnement plus silencieux.
- Une entrée d'air d'un seul côté et une **tour plus silencieuse à l'arrière** pour les zones plus sensibles au bruit.

Facile à installer

- L'entrée d'air d'un seul côté vous permet de l'installer **contre des murs pleins**.
- Appareils installables **à l'intérieur** grâce aux ventilateurs centrifuges qui permettent d'utiliser des gaines d'air à l'aspiration ou au refoulement.

Fonctionnement fiable toute l'année

- Durant le fonctionnement hivernal en mode sec, **pas besoin de vidange supplémentaire du bassin.**
Avec le bassin d'eau de la HFL installé à l'extérieur du flux d'air, et des thermoplongeurs pour éviter que l'eau du bassin ne gèle, même lorsque les ventilateurs tournent à la vitesse maximale.
- **Fonctionnement en mode humide** sans panache **grâce à la** [batterie sèche ailetée](#) : elle réduit l'humidité de l'air refoulé par la batterie humide à surface lisse.
- Divers matériaux **résistant à la corrosion**, dont le [revêtement hybride Baltibond®](#) **pour matériaux de**



[construction](#) qui garantit une longue durée de vie.

Vous êtes intéressés par la tour de refroidissement hybride à circuit fermé HFL pour refroidir le fluide de vos process ? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Téléchargements

- [HFL tours de refroidissement à circuit fermé](#)
- [Utilisation et Maintenance HFL](#)
- [Manutention HFL](#)
- [HFL Le Refroidisseur Hybride Propre](#)