

PCE

Kältemittelverflüssiger



Hauptvorteile

- Niedriger Energieverbrauch
- Geräuscharm
- Einfach zu warten

PCE-Eigenschaften

- Gegenstrom, Axiallüfter, Saugzugprinzip
- Rohrbündeldesign gemäß PED 2014/68/EU

Leistungsbereich

525 - 2715 kW
(für Einzelzellenmodelle, nominell R717 kW)

Typische Anwendungen

- Industrielle Kühlanwendungen
- Trockenbetrieb im Winter

Niedriger Energieverbrauch

- [Verdunstungskühlung](#) für systemweites Energiesparen bei niedrigeren Betriebstemperaturen.
- **Axiallüfter** benötigen die **Hälfte der Energie** ähnlicher Radiallüftereinheiten.
- Im Werk getestetes **hocheffizientes Rohrbündel**.
- **Hocheffiziente Lüftermotoren**

Geräuscharm

- Der PFE verfügt über geräuscharme Axiallüfter. Um die Geräusche noch weiter zu verringern, sollten Sie sich für [flüsterleise Lüfter](#) entscheiden.
- Im Werk entwickelte, getestete und dimensionierte [Schalldämpfung](#) ist zur noch weiteren Geräuschverringerung am Lufteinlass verfügbar.
- [Wasserschalldämpfer](#) erreichen Geräuschpegel, die fast denen von Querstromtürmen entsprechen. Wasserschalldämpfer werden immer mit flüsterleisen Lüftern geliefert.

Einfach zu warten

- **Einfacher zu warten als** andere Gegenstrom-Verdunstungsverflüssiger mit Saugzugprinzip.
- **BranchLok™**-Wasserverteilung – jeder Arm zur problemlosen Reinigung abnehmbar.
- **Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** für einfache werkzeuglose Entfernung
- **Motoreinstellelemente**: von außen zugänglich und mit integriertem Spannschlüssel für problemlose Motorausrichtung und Riemenspannung.
- Vollständiger **Zugang zum Kaltwasserbecken** bei Entfernung der kombinierten Lufteintritts-Schutzelemente.
- **Lüfter über Schiebetür** problemlos zugänglich.
- Optionale **Reinigungsöffnung** hilft bei der Entfernung von Schluff und Schlamm aus dem Becken.
- Abnehmbares **Saugsieb** mit Antiturbulenzhaube.

Betriebssicherheit

- **Geschlossener Kreislauf**, in der Luft vorhandene Unreinheiten können nicht eindringen und zu einem Fouling des Systems führen.
- Einfach zu reinigende und einfach zu inspizierende PCE-Verdunstungsverflüssiger **verringern Hygienerisiken** aufgrund von Bakterien oder Biofilm im Inneren.
- Selbstreinigendes Kaltwasserbecken und Füllkörper über **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.
- **Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** blockieren das Sonnenlicht, um biologisches Wachstum im Turm zu verhindern, filtern die Luft und sorgen dafür, dass kein Wasser nach außen spritzt.

Einfache Lieferung und Installation des PCE



- Das **leckfreie InterLok™-System** bedeutet rasche Montage des PCE-Verdunstungsverflüssiger vor Ort. Installieren Sie das Becken im oberen Teil ohne Dichtband dazwischen!
- Kompakte Stellfläche – **perfekt für umschlossene Räume**.
- **Containerlieferung** häufig möglich!

Sind Sie an einem PCE-Verdunstungsverflüssiger für Ihre industrielle Kühlanwendung interessiert?
Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads

- [PCE Kältemittelverflüssiger](#)
- [BAC Verflüssiger](#)
- [Betrieb und Wartung PCE](#)
- [Hebe- und Montageanleitung PCE](#)